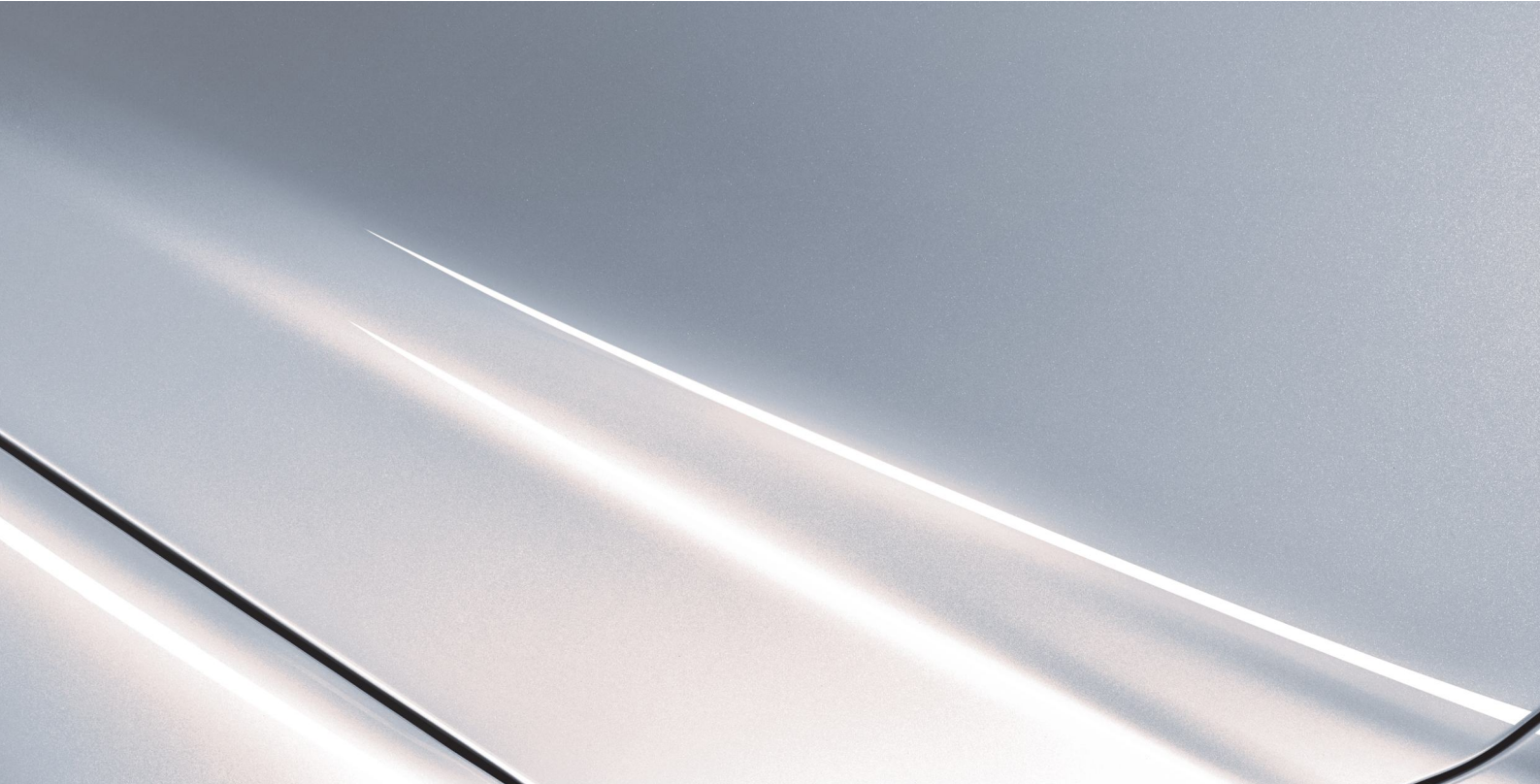




Standocryl 2K-KS-Klarlack Seidenglänzend

Der Standocryl 2K-KS-Klarlack Seidenglänzend ist ein spezieller seidenglänzender elastifizierter 2-Komponenten-Klarlack für flexible Kunststoffteile.

- Hohe mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit.
- VOC-konform.
- Mischung: 5:1 mit allen Standox VOC-Härtern, 3:1 mit allen Standox 2K-Härtern HS, 2:1 mit allen Standox 2K-Härtern MS.
- Beschleunigte Wärmetrocknung möglich.

2K Seidenglanz Klarlack für Kunststoffanbauteile



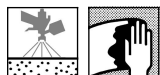
The Art of Refinishing.

Standocryl 2K-KS-Klarlack Seidenglänzend

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - VOC



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt

Standox Basislack : Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt

Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	20	20 %	20
K9110		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	

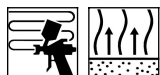


Verarbeitungszeit bei 20°C: 5 Std. - 6 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 5 Min.
Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	45 Min. - 50 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

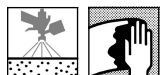
2004/42/IIB(e)(840) 580: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 580 g/l.

Standocryl 2K-KS-Klarlack Seidenglänzend

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt

Standex Basislack : Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt

Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	32	5 - 10 %	6 - 11
K9110		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	

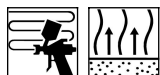


Verarbeitungszeit bei 20°C: 5 Std. - 6 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 5 Min.
Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	45 Min. - 50 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

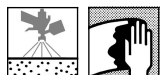
2004/42/IIB(e)(840) 580: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 580 g/l.

Standocryl 2K-KS-Klarlack Seidenglänzend

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - MS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt

Standex Basislack : Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Merkblatt

Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	45	0 - 5 %	0 - 6
K9110		MS 25-40 MS 5-15 MS X 15-30 MS X 5-25		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	

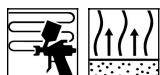


Verarbeitungszeit bei 20°C: 5 Std. - 6 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge mit Zwischenabluft: 5 Min.
Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	MS25-40 / MS5-15 / MSX15-30 / MSX5-25
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	45 Min. - 50 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler

Halbe Leistung: 5 Min.

Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(e) 580: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 580 g/l.

Standocryl 2K-KS-Klarlack Seidenglänzend

Produkte

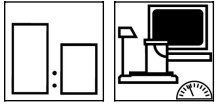
Standocryl 2K-KS-Klarlack Seidenglänzend

Standox Härter HS 15-25
Standox Härter HS 20-30
Standox Härter HS 25-40
Standox Härter HS 5-15
Standox Härter MS 25-40
Standox Härter MS 5-15
Standox Härter MS X 15-30
Standox Härter MS X 5-25
Standox Härter VOC 10-20
Standox Härter VOC 20-25
Standox Härter VOC 25-30
Standox Härter VOC 30-40

Standox Verdünnung 2K 10-20
Standox Verdünnung 2K 15-25
Standox Verdünnung 2K 20-25
Standox Verdünnung 2K 25-35
Standox Verdünnung 2K 35-40
Standox Verdünnung VOC 15-30
Standox Verdünnung VOC 30-40

Standocryl 2K-KS-Klarlack Seidenglänzend

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Merkblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

VOC 10-20	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
VOC 20-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
VOC 25-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 30°C.
VOC 30-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.
HS 5-15	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro- und Punktausbesserungen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Stadox Füllern bei niedrigeren Temperaturen.
HS 15-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15 - 25°C.
HS 20-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Klimabedingungen z.B. von 20 - 30°C.
HS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.
MS 5-15	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Stadox Füllern bei niedrigeren Temperaturen.
MS X 5-25	Kurzer Härter geeignet für Micro, Spot und Teilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen bis 25°C.
MS X 15-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen bis 30°C.
MS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.
2K 10-20	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
2K 15-25	Kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15 - 25°C.
2K 20-25	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
2K 25-35	Mittellange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 35°C.
2K 35-40	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 35 - 40°C.
VOC T 15-30	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 15 - 30°C.

Standocryl 2K-KS-Klarlack Seidenglänzend

VOC T 30-40

Lange Verdünnung geeignet für mittel- bis großflächige Reparaturen.
Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.

DFT

50 - 60 µm

Theoretische Ergiebigkeit

350 - 360 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen ATI kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Der Einsatz unterschiedlicher Standoxhärter und -verdünnungen führt zu unterschiedlichen Glanzgraden.
- Standocryl 2K-KS-Klarlack Seidenglänzend K9110 sollte nur auf kleinen Flächen zum Einsatz kommen (PKW-Anbauteile).
- Unterschiedliche Auftragsarten und Trocknungsbedingungen führen zu unterschiedlichen Glanzgraden.
- Der Klarlack muss gründlich aufgerührt werden bevor er spritzfertig eingestellt wird.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

